

EPBOND 510

环氧胶泥-可用于 GT NO96

产品描述

EPBOND 510 是一种低密度的触变性环氧胶泥，可用于 GT NO96 型，固定绝缘箱和均匀分散载荷，该材料在低温环境下仍然具有良好的柔韧性和粘接力。

主要特性

- 触变性胶泥，不流淌、可在立面施工
- 低密度
- 优异的抗压缩蠕变性
- 容易混合和施工

物理性能

性能	检测方法	EPBOND 510 树脂	EPBOND510 固化剂
质量混合比		100	30
体积混合比		100	30
最大允许误差		± 固化剂的 7%	
外观	目视	触变性膏体	触变性膏状
颜色	目视	灰色	深蓝色
混合前密度于 25℃ (g/cm³)	ASTM D 4052	约 1.05	约 1.05
固化后密度于 25℃ (g/cm³)	ASTM D 4052	约 1.05	
粘度于 25℃ (Pa.s)		700	600
可操作时间 (500g) 于 25℃ (分钟)	凝胶测试仪	约 90 分钟	
保质期		12 个月	

操作过程

EPBOND 510 环氧胶泥可以使用最大压力不超过 200Bar 的自动计量混合设备进行挤出施工；如果压力过大，中空微球可能会被挤碎。

为了确保材料能容易的被泵挤出，建议树脂和固化剂在高于 20℃ 的温度下进行施工。

抗压强度

温度		℃	-170	-100	-45	+23	+40
压缩强度	ISO 604 :	MPa	180	170	130	88	70
压缩模量	2002	MPa	7000	6000	5200	4700	4100

固化条件: 40℃/7 天

粘度随温度变化

温度(℃)	10	15	20	25	30	35
树脂粘度(pa.s)	1580	1120	880	700	620	570
固化剂粘度(pa.s)	1550	1040	850	600	540	490

固化条件

EPBOND 510 在达到开发时间后会迅速生成强度，并且达到很高的固化度。在 23℃ 下固化 21 天或者在 40℃ 下固化 7 天，可以认为环氧胶泥已经达到完全固化。

为了表征环氧胶泥的固化速度和强度生成，可以测试在不同温度下随着固化时间延长，环氧胶泥的硬度增长。

邵 D 硬度								
时间 (天)	5℃	10℃	15℃	20℃	23℃	30℃	35℃	40℃
1	20	44	55	66	73	75	77	77
2	42	66	72	73	75	76	77	78
3	66	70	72	75	76	77	78	79
4	68	72	73	76	76	78	78	79
5	70	73	74	77	77	79	79	79
6	72	74	75	78	77	79	80	80
7	75	75	76	78	78	79	80	80
8	75	76	77	78	78	80	80	80
9	76	77	78	78	79	80	80	80
10	77	78	78	78	79	80	80	80
11	77	78	79	79	70	80	80	80
12	77	79	79	79	80	80	80	80
13	77	79	79	79	80	80	80	80
14	78	79	79	79	80	80	80	80
15	78	79	79	79	80	80	80	80

产品包装

EPBOND 510 树脂	EPBOND 510 固化剂
190 kg	190 kg

产品储存

未开封的 EPBOND 510 在干燥环境下储存，保质期为 12 个月。树脂的建议储存温度为 12-35℃，固化剂的建议储存温度为 5-35℃。在低于 10℃ 温度下长期储存，EPBOND 510 树脂组份可能会结晶。当出现结晶问题后，应停止使用。

安全防范：

施工期间，应避免与皮肤接触，必要时应穿上防护衣及戴上口罩和防护手套，尽量在通风环境下操作。

详细信息请参考材料安全数据表。

注意事项

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。