

EPALAM 170 耐温手糊环氧树脂

产品描述：

EPLAM 170 是由环氧树脂主剂及固化剂所构成的耐中高温型手糊模具树脂。该产品粘度适中，可操作时间长，对增强纤维具有良好的浸润性。同时可在常温下进行初始固化，经过后固化后，能够达到较好的耐温性能和机械性能。该产品适用于制作耐温性能高，机械强度高的纤维增强复合材料模具。

主要特性：

- 中等粘度，手糊积层后树脂不易流挂
- 可室温初固化，加热后固化后耐温好
- 耐对玻纤及碳纤具有良好的浸润性
- 操作时间适中

物理性能：

性能	检测方法	EPLAM 170 树脂	EPLAM 170 固化剂
质量混合比		100	25
外观	目视	液体	液体
颜色	目视	浅黄色	浅黄色
混合前密度于 25℃ (g/cm ³)	ISO 1675:1985	1.16	0.92
25℃时的粘度 (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	约 3000	约 25
混合粘度 (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	约 590	
操作时间 (100g) 于 25℃	数位温度表	约 95 分钟	

机械性能：

测试项目	检测方法	EPLAM 170
硬度	ISO 868:1985	邵 D85
弯曲弹性模量	ISO 178 :2001	2.5-3.5 GPa
弯曲强度	ISO 178 :2001	120-135 MPa
拉伸弹性模量	ISO 527 :1993	2.5-3.5 GPa
拉伸强度	ISO 527 :1993	70-80 MPa
压缩强度	ISO 604 :2002	>110 MPa
玻璃化温度 T _g	ISO 11357:2002(DSC)	>170℃

*固化条件：以上数据基于 60℃*1h+100℃*1h+170℃*4h 后固化的测试结果

操作工艺:

按正确的比例称量树脂和固化剂，混合并搅拌均匀后手糊，建议在可操作时间的 2/3 内使用完毕，以免粘度提高无法使用或者风险加大。注意：可操作时间随混合量、物料温度和环境温度不同而变化，在使用前必须做测试。按正确的比例称量树脂和固化剂，混合并搅拌均匀后使用，建议在可操作时间的 2/3 内使用完毕，以免树脂粘度提高无法使用或风险加大。

产品包装:

EPLAM 170 树脂	EPLAM 170 固化剂
1000 kg	900 kg
200 kg	180 kg
20 kg	5 kg

产品储存:

在未开封包装容器中，在 15-25℃ 的干通风燥环境下，树脂的有效期为 24 个月，固化剂的有效期为 12 个月。

树脂及固化剂应储存于 15-25℃ 之间干燥的环境中，以避免结晶现象的产生。在低温下放置较长时间后，可能会出现结晶现象；请加热升温至 50-60℃ 进行结晶的融化，直到转变为澄清透明的液体，其加热的过程不会对性能产生影响。

使用固化剂后，应在桶内充氮气或干燥的空气，并盖好盖子，密封以避免固化剂受潮变色，剩余的材料应该尽快用完。

产品储存:

施工期间，应避免与皮肤接触，必要时应穿上防护衣及戴上口罩和防护手套，尽量在通风环境下操作。详细信息请参考材料安全数据表。

注意事项:

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。