

PEBOARD 70

聚酯代木

产品描述：

PEBORAD 70 是一种低成本聚酯代木，适用于汽车模型、鞋模等各种原模制作，也可用于真空成型模具。

主要特性：

- 尺寸稳定性高
- 机加工性能好
- 比重低
- 韧性好，边缘稳定性高
- 表面质量高

物理性能：

产品	PEBOARD 70
颜色	红棕色
密度	0.68-0.72 g/cm ³

机械性能：

测试项目	检测方法	PEBOARD 70
硬度	ISO 868 : 2003	邵 D63
耐温性 (HDT)	DIN EN ISO 75B	65°C
弯曲强度	EN ISO 178	45 MPa
压缩强度	EN ISO 604	45 MPa
拉伸强度	EN ISO 527-1	22 MPa
热膨胀系数	EN ISO 113590-2	65* 10 ⁻⁶ K ⁻¹

操作指导：

板材粘接：

1. 按图纸要求切割、准备、预装配板材。

2. 使用 320 目的砂纸打磨粘接面。
3. 用压缩空气吹走打磨后的灰尘，并用清洗剂如丙酮清洁粘接面上残余的污染物。
4. 粘接前等待溶剂挥发。
5. 用带齿的刮板将约 600 克环氧胶水均匀的刮涂在粘接面的两面。
6. 将两块板材拼合，并施工均匀的压力直到胶水溢出。去除溢出的胶水，检查接缝的均匀性，胶水层不超过 1mm。
7. 使用夹具或者在上面放置重物，施加均匀的压力将板材固定在一起。
8. 在下一步的加工前，胶水需要等待足够的时间固化。

后背支撑:

为了避免由于重力引起的变形，模具板材需要足够的后背支撑。特别是大型的模具，建议板材模具上安装钢架支撑，这样可以降低变形，同时便于操作。

使用推荐的胶水将背撑或者钢架粘接到板材上。操作时要特别注意，当模具在加热或冷却时，不同材料的热膨胀系数差可能会导致板材翘曲或开裂。

包装规格:

1500*500*50mm
1500*500*75mm
1500*500*100mm

安全防范:

加工期间，应避免与皮肤接触，必要时应穿上防护衣及戴上口罩和防护手套，尽量在通风环境下操作。

详细信息请参考材料安全数据表。

注意事项:

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。