

PUBLOCK 900

聚氨酯定制浇注块

应用

PUBLOCK 900 是一种高性能，可机加工的聚氨酯浇注块，可根据客户需要的形状和尺寸进行定制浇注；主要用于主模型，基准模型及样件的制作，也可用于制作铸造模具，检具，也可用手糊成型或真空成型的复合材料模具所需要的模型。

特性

- 极佳的表面光泽度
- 边缘尺寸稳定性好
- 低应力
- 质地均匀，结构致密
- 加工性能好
- 加工时粉尘低

物理性能

性能	PUBLOCK 900
颜色	红棕色
密度	0.90±0.02 g/cm ³

力学性能

性能	测试标准	PUBLOCK 900
硬度	ISO 868 : 2003	约 D72
热变形温度	DIN EN ISO 75B	约 72 °C
弯曲强度	EN ISO 178	约 46 MPa
弯曲模量	EN ISO 178	约 2300 MPa
压缩强度	EN ISO 604	约 52 MPa
冲击强度	EN ISO 179	约 8.6 KJ/m ²
热膨胀系数	EN ISO 113590-2	约 54* 10 ⁻⁶ K ⁻¹

操作指南

机床加工板材的建议

- 先粗加工
- 如果要过夜、最好移除夹具
- 经加工前再次用夹具夹持

- 精加工

我们建议用棕色胶和修补棕胶来粘结和修补。

修补胶可以用作快固胶，为控制操作时间可以根据混合表的指示与胶水单独混合。

尺寸规格

可以根据客户提供的形状和尺寸进行定制浇注，或者做整体浇注，用于特定的工装夹具、检具、模具和其它模型。

安全措施

PUBLOCK 900 聚氨酯浇注块固化后是热固性材料，加工时无危险粉尘。请遵循安全建议。根据法规，PUBLOCK 系列浇注块在运输和储存时不需要额外标签。

注意事项

以上所有数据，皆为在特定条件下测得的数据，鉴于实际操作工艺以及其它因素影响，建议客户使用产品前，进行必要的性能测试，确认本产品符合其应用。我们保证产品满足我们的质量规范。